



a power just feels right

POWERSAN
ON LINE UPS

Fuente de Poder Ininterrumpida

para Sistemas de Alta Disponibilidad



CARACTERÍSTICAS

- › UPS de Doble Conversión (On-Line), alta frecuencia
- › Tecnología de Control Digital por Display DSP
- › Corrección de Factor de Potencia de entrada (PFC)
- › Amplio rango de voltaje de entrada, sin pasar a baterías
- › Factor de Potencia en salida 0.9
- › Arranque en frío (encendido en CD)
- › Frecuencia auto adaptable
- › Modo ECO para ahorro de energía
- › Voltaje de salida seleccionable a través de LCD
- › Bajo voltaje de batería seleccionable a través de LCD
- › Diagnóstico automático al encendido
- › Gestión avanzada de batería (ABM)
- › Protección contra cortocircuito y sobrecarga
- › Carga automática de batería de UPS en modo apagado
- › Velocidad automática de ventilador según la carga
- › Puerto de comunicación RS232
- › Monitoreo por USB/SNMP (opcional)
- › Apagado de Emergencia (EPO)
- › Puerto para banco de baterías externo
- › Transformador de aislamiento
- › Bypass manual para modelos de 6 - 10 KVA
- › Redundancia en paralelo N + X para 6-10KVA (hasta 4 unidades en paralelo)

PANEL POSTERIOR DE UPS (6 Y 10) KVA

- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| 1 Terminales de Entrada | 7 Puerto USB |
| 2 Banco de Baterías Externo | 8 Interruptor EPO |
| 3 Disyuntor de Entrada | 9 Puerto SNMP/AS400 |
| 4 Terminales de Salida | 10 Interruptor Bypass |
| 5 Ventilador(es) | |
| 6 Puerto RS232 | |



6KVA & 10KVA

Aplicaciones

Para protección de equipos críticos en Telecomunicaciones, cómputo, PLC, equipo médico, sistemas de seguridad, etc.

www.kenjitsulatam.com

KENJITSU UPS, POWER SAN SERIES

MODELO	PS6K	PS10K
Capacidad	6KVA / 5400W	10KVA / 9000W
ENTRADA		
Voltaje de entrada	220V (L1 - L2,T)	
Rango de voltaje	(115 - 295) $\pm 5V_{ca}$ (60% Carga); (155 - 295) $\pm 5V_{ca}$ (100% Carga)	
Frecuencia	(50/60) Hz auto-adaptable; (40 - 70Hz, $\pm 0.5\%$)	
Corriente de entrada (Máx.)	40A max	60A max
Factor de Potencia	≥ 0.98	
Distorsión Armónica Total (THDi)	$< 5\%$	
Rango de Voltaje de Bypass	160V ~ Rango de voltaje de salida +32V	
SALIDA		
Rango de Voltaje	(208/220/230/240) Vca configurable vía LCD (115/120/127)Vca configurable vía LCD	
Factor de Potencia	0.9	
Distorsión Armónica Total (THDv)	Carga completa lineal $< 2\%$ Carga completa no-lineal $< 5\%$	
Capacidad de sobrecarga del Inversor	105% - 125%: 3mins; 125% - 150%: 30seg; $> 150\%$: 100ms	
Exactitud de Voltaje	$\pm 1\%$	
Cresta de carga	3:1	
Tiempo de transferencia de CA a Modo Batería	0ms	
Tiempo de transferencia de Modo Batería a CA	0ms	
EFICIENCIA		
Modo Line	$\geq 92\%$ (carga completa & baterías cargadas al 100%)	
Modo Batería	$\geq 91\%$ (carga completa & baterías cargadas al 100%)	
Modo ECO	$\geq 98\%$ (carga completa & baterías cargadas al 100%)	
BATERÍA		
Tipo de Batería	Baterías de Plomo Acido (VRLA)	
Cantidad x Capacidad	16 x (12V/ 7.2AH)	16 x (12V/9AH)
Voltaje CD	192V	192V
Tiempo de respaldo	10min 0s (carga al 50%)	07min 0s (carga al 50%)
Cargador	1A / 3A / 5A / 8A (seleccionable)	
GESTIÓN		
Comunicación	RS232; USB; tarjeta SNMP (opcional)	
Funciones de Software	Análisis por gráficos; Encendido/Apagado del UPS; Monitor de estado de UPS; Registro de historial de eventos	
Protección	Protección contra sobre-temperatura; prueba de ventilación; protección contra cortocircuito en salida	
Tecnología	IGBT de última generación inversor & rectificador	
Altitud	Operación normal a 1000m, 1% reducción de potencia cada 100m	
AMBIENTE		
Temperatura Ambiente	0°C ~ 40°C	
Temperatura Recomendada	15°C ~ 25°C	
Temperatura de Almacenamiento	15°C ~ 50°C	
Enfriamiento	Ventilador auto-regulable de acuerdo a la carga conectada	
Humedad	20 ~ 90% (sin condensación)	
Nivel de Ruido	$\leq 55dB$	
INFORMACION FISICA		
Dimensiones (Ancho x Profundo x Alto)	(262 x 690 x 735) mm	
Peso neto	87.0 Kg	90.0 Kg
Conector para Banco de baterías externo	Si	

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO: